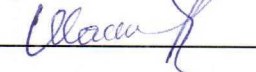


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель Председателя Правления
по развитию и обеспечению
АО «Мангистауская региональная
электросетевая компания»

Шәкірт Д.Т.



«__» _____ 2020 г.

**Техническая спецификация
Автомобильные весы**

- Габаритный размер грузоприемного устройства (длина*ширина) 12 м x 3,0 м.
- Наибольший предел взвешивания – 60 тонн.
- Наименьший предел взвешивания – 400 кг.
- Дискретность – 20 кг.
- Класс точности – СТ РК 2237-2012 Средний (III).
- Вид исполнения – на поверхности, эстакадного типа.
- Класс защиты тензометрических датчиков – IP68.
- Потребляемая мощность, не более – 15ВА.
- Напряжение – 220/+10-15/В.
- Частота 50 Гц.
- Число платформ в грузоприемном устройстве – 2 штуки.
- Диапазон рабочих температур на грузоприемной платформе:
Мин. – 40 градусов по Цельсию
Макс. +70 градусов по Цельсию
- Длина кабельной трассы от весов до операторского пункта – не менее 20 метров.
- Тензометрические датчики - 6 штук.
- Блок индикации – 1 штука.
- Клемная коробка – 1 штука.
- Программное обеспечение для учета веса.
- Весы не ранее 2020 года выпуска
- Срок поставки автомобильных весов согласно настоящей технической спецификации: до 31.12.2020 года.
- Гарантия на автомобильные весы: 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию

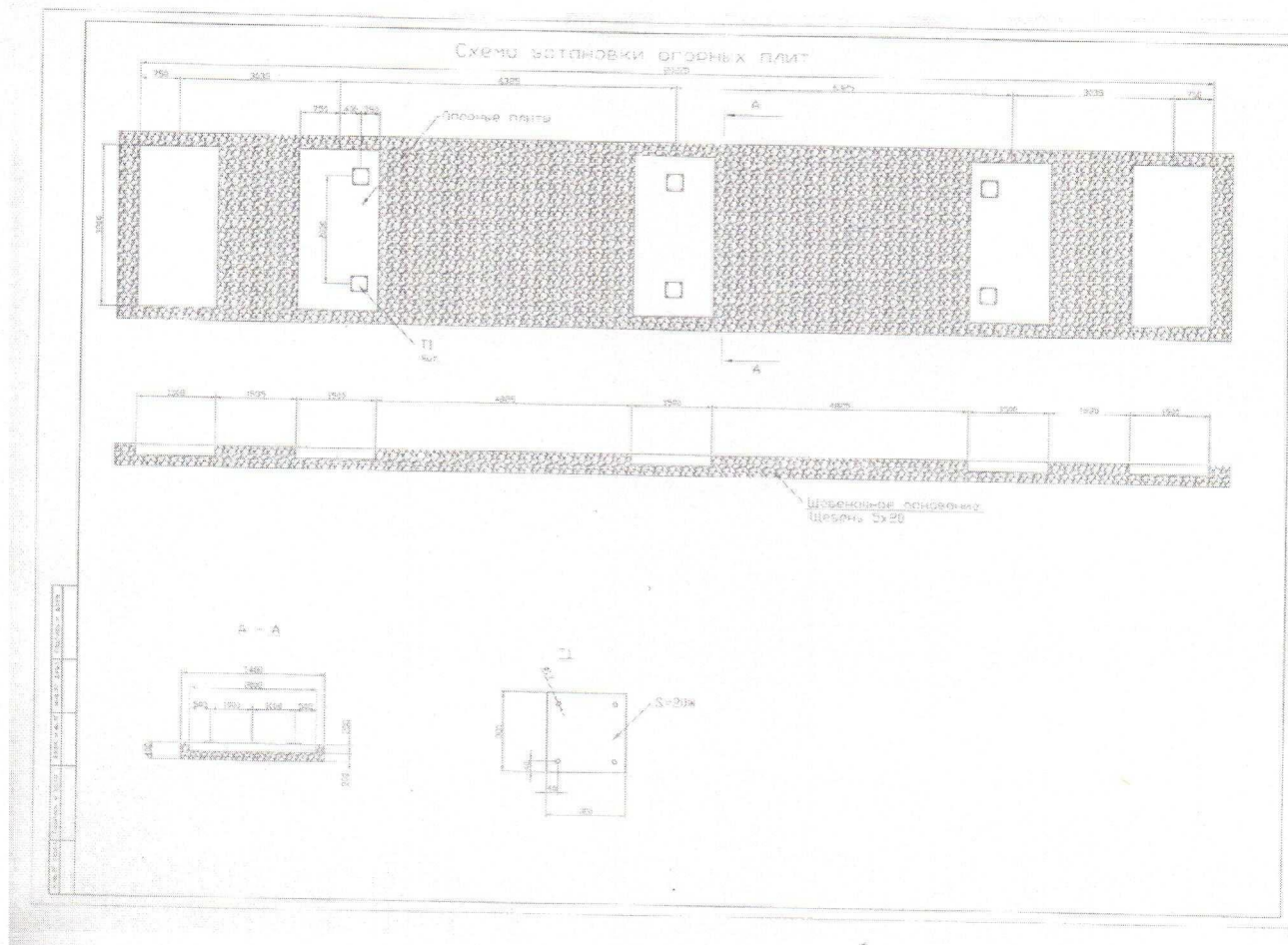
Поставщик поставляет и производит за свой счет и своими силами:

1. Бетонные плиты.
2. Автомобильные весы.
3. Металлические пандуса заезд/выезд.
4. Комплект тензометрического оборудования и монтажные аксессуары.
5. Персональный компьютер (системный блок, монитор, принтер, клавиатура, мышь, UPS) и специальное программное обеспечение.

6. Установку бетонных плит.
7. Отвод воды от весов
8. Доставку всего оборудования и весов до объектов Заказчика.
9. Монтаж и пуско-наладочные работы.
10. Настройку и юстировку весов эталонным грузом.
11. Первичную поверку весов с выдачей сертификата о поверке.
12. Инструктаж персонала Заказчика.

Описательная часть по установке и монтажу автомобильных весов на плитах за счет и силами Поставщика:

1. Место установки автомобильных весов определяется по письменному согласованию с Заказчиком.
2. Автомобильные весы устанавливаются на дорожные плиты размером 3000x1500x180мм. в количестве 5-ти штук.
3. Перед укладкой дорожных плит произвести выборку грунта в месте установки на глубину до 30-40см.
4. После выборки грунта требуется произвести трамбовку приямка.
5. В подготовленный приямок засыпать щебень фракцией 20-40 и 5-20 послойно с последующей трамбовкой до $k=0.95$.
6. На подготовленную поверхность уложить плиты согласно схеме (см. схему установки опорных плит).
7. Наличие пустот под дорожными плитами НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!
8. Разность диагоналей между дорожными плитами не более 20 мм.
9. Закладные детали T1 закрепить к плитам анкерными болтами. Закладные детали T1 установить с отклонением не более 2 мм от общей прилегающей плоскости.
10. На подготовленные дорожные плиты произвести монтаж автомобильных весов и металлических пандусов.
11. Заложить трубу под электрический кабель между весами и операторской.
12. Обеспечить отдельный контур заземления для операторской проложить на глубину не менее 1 метра. Соединить ее сваркой с закладными T1. Закладные T1 соединить в один контур заземления (см. схему установки опорных плит). В местах поворота трассы установить кабельные колодцы. Стыки труб соединить линией заземления. Минимальные радиусы гибов трубы электротрассы $R=350$ мм.
13. Вывод трубы электротрассы в помещении операторской поднять на высоту 200...500 мм от уровня пола помещения к месту стола оператора. Использовать трубу DN25 (1 дюйм).
14. Расположение операторской относительно весовых платформ определяется Заказчиком исходя из требований:
 - по прямой от весов до весовой не более 10 метров;
 - в комнате операторской обеспечить визуальный контроль въезда автомобиля на весы.
15. В помещении операторской проложить однофазную трехпроводную сеть 220 (+ 10% ...15%) В, 50 Гц с линией заземления до 4 Ом (на электророзетки-5 шт).
16. Температура воздуха в помещении операторской от +5 до +40° Цельсия.



Потенциальный поставщик в составе заявки (ценового предложения) представляет следующие документы:

1. Сертификат о внесении весов в ГосРеестр средств измерения РК;
2. Сертификат по форме СТ КЗ (представляется Казахстанскими производителями);
3. Сертификат о внесении в ГосРеестр средств измерения в РК на электронное оборудование;
4. Сертификаты на металл, из которых производится весоприемная платформа.

Начальник УЗиМТС

Д. Ахмадин